



Caratteristiche tecniche non evidenziate: vedere Procedura P0 2/03 All.1  
 Ci riserviamo a termini di Legge la proprietà di questo disegno con divieto di renderlo comunque noto a terzi senza la nostra preventiva approvazione

tolleranze per lavorazioni alle macchine utensili		Altre toll. gen: capitolato tecnico SCM CT01												
grado M secondo UNI-EN 22768-1	dimensione	fino a 3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	oltre 2000	.....	.../.../...	.....	3	
	scostamento	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2.0	.....	.../.../...	.....		
grado K secondo UNI-EN 22768-2	toll. di forma	dimens.	fino a 100	100-300	300-1000	1000-3000	diametro albero	diametro foro	smussi	localizzazione	.....	.../.../...	.....	2
	— / ▽	scost.	0.2	0.4	0.6	0.8	h 11	H 13	0.5X45°	⊕ Ø 0.4	.....	.../.../...	.....	
	⊥ //	scost.	0.4	0.6	0.8	1.0					.....	.../.../...	.....	1
CF ▲ ...	Scala	Massa (Kg)		Aspetto superficiale										
CF3 ⊙ ...	1:20	1791,85		.../.../...										
Data .../.../...	Firma PAZZINI			Materiale										
Bolla .../.../...	Visto .../.../...			.../.../...										

scm group

INGOMBRO MACCHINA TF130 CLASS N° 90L0123614B